



Servicios especializados para la industria del petróleo y gas

PLOTTIER, NEUQUÉN DESDE 2017 TALLER + CAMPO



Quiénes somos

Valquen SRL es una empresa de servicios industriales radicada en Plottier, provincia de Neuquén, fundada en 2017, con cobertura en Neuquén y Río Negro. Trabajamos en el mantenimiento, reparación, prueba y calibración de equipos utilizados en instalaciones de producción, procesamiento y seguridad de la industria del petróleo y gas.

Combinamos capacidad de taller, asistencia técnica en campo, taller móvil, mecanizado y gestión documental. Esa integración nos permite atender tanto trabajos planificados y paradas de planta como requerimientos operativos urgentes.

Cada intervención se documenta: identificación del equipo, TAG del cliente, orden de trabajo, registros de prueba e informe final.

2017
FUNDACIÓN

NQN + RN
COBERTURA

TALLER + CAMPO
MODALIDADES



MISIÓN

Brindar soluciones de mantenimiento, reparación, prueba y calibración para equipos de la industria del petróleo y gas, trabajando con seguridad, responsabilidad, calidad técnica y trazabilidad, para contribuir a la continuidad operativa de nuestros clientes.

VISIÓN

Consolidarnos como empresa de referencia en servicios técnicos para la industria energética, con presencia regional y nacional, crecimiento tecnológico, mejora continua y capacidad para atender operaciones cada vez más exigentes.

VALORES

Seguridad

Calidad

Profesionalismo

Responsabilidad

Trazabilidad

Mejora continua

Compromiso con el cliente

Trabajo en equipo

Innovación técnica

Problemas que resolvemos

Situaciones habituales en planta, batería y boca de pozo que afectan la disponibilidad de los equipos y la continuidad operativa.

Equipos fuera de servicio

Válvulas, bombas o reguladoras detenidas que condicionan la producción y esperan reparación.

Pérdidas y falta de estanqueidad

Fugas por asiento, cuerpo o sellos, con impacto ambiental, de seguridad y de eficiencia.

Desgaste de componentes

Erosión, corrosión y juegos fuera de tolerancia que exigen recuperación o reemplazo.

Fallas de regulación y control

Reguladoras y controladores que no sostienen el punto de consigna o responden fuera de rango.

Calibraciones vencidas de PSV y VPV

Dispositivos de seguridad sin verificación vigente de apertura y cierre.

Falta de documentación técnica

Trabajos sin acta de prueba, registro fotográfico ni trazabilidad del instrumento utilizado.

Tiempos de traslado

Equipos que viajan lejos de la operación y suman días fuera de servicio.

Necesidad de intervención en campo

Trabajos que deben resolverse en instalación, con taller móvil y personal propio.

Nuestro objetivo es concreto: **reducir el tiempo fuera de servicio del equipo** y devolverlo con respaldo documental.

Servicios principales

Nueve líneas de servicio que se combinan en un mismo alcance cuando el trabajo lo requiere.

01

Mantenimiento y reparación de válvulas

Esféricas, globo, mariposa, retención, tapón, control, PSV, VPV y reguladoras.

02

Calibración de válvulas de seguridad

PSV y VPV: verificación de apertura y cierre, ajuste y registro de resultados.

03

Pruebas hidráulicas y de estanqueidad

Prueba de cuerpo y asiento, registro de presión y tiempo, actas e informes.

04

Mantenimiento de bombas

Inspección, desarme, diagnóstico, reparación, armado y verificación funcional.

05

Reguladoras y controladores

FR67, 1301, 1303, 1305, Big Joe y controladores de nivel y presión.

06

Actuadores y cajas reductoras

Neumáticos e hidráulicos: inspección, mantenimiento, ajuste y verificación.

07

Mecanizado

Tornería, fresado, rectificación y recuperación de componentes.

08

Servicios en campo

Taller móvil, engrase, intervenciones en boca de pozo y asistencia técnica.

09

Instrumentación

Contraste de manómetros, verificación de presostatos e identificación de patrones.

Otros tipos de equipos y válvulas se atienden sujetos a evaluación técnica previa. Valquen no se presenta como laboratorio acreditado ISO/IEC 17025.

Mantenimiento y reparación de válvulas

Desarme, diagnóstico, recuperación y prueba, con informe técnico y registro fotográfico de cada etapa.

TIPOS DE VÁLVULAS

Esféricas

Globo

Mariposa

Retención

Tapón

De control

De seguridad (PSV)

De presión y vacío (VPV)

Reguladoras

Otros tipos, sujetos a evaluación técnica

PROCESO DE REPARACIÓN

- 01 Recepción, identificación y registro del TAG
- 02 Desarme y limpieza
- 03 Inspección visual y control dimensional
- 04 Definición del alcance y cotización
- 05 Recuperación, mecanizado o reemplazo de componentes
- 06 Armado y ajuste
- 07 Prueba de cuerpo y asiento
- 08 Entrega con documentación

DOCUMENTACIÓN ENTREGADA

Informe técnico · acta de prueba · registro fotográfico · identificación de instrumentos utilizados · observaciones y recomendaciones.



PSV, VPV y pruebas

Calibración de dispositivos de seguridad y pruebas de presión con registro trazable de instrumentos, valores y tiempos.

Calibración de PSV y VPV

- Verificación de presión de apertura
- Verificación de cierre
- Ajuste cuando corresponda
- Registro de resultados
- Informe o certificado según el alcance contratado
- En taller o en campo, si las condiciones técnicas y de seguridad lo permiten

Pruebas hidráulicas y de estanqueidad

- Prueba de cuerpo
- Prueba de asiento
- Verificación de pérdidas
- Registro de presión y tiempo
- Identificación de instrumentos utilizados
- Evidencia fotográfica, actas e informes

SEGURIDAD DURANTE LAS PRUEBAS

Análisis de riesgos previo de la tarea, del sitio y de la condición del equipo, con zona de exclusión delimitada durante los ensayos presurizados.

- Despresurización y control de energías
- Bloqueos cuando la tarea lo requiere
- Elementos de protección personal según el sitio
- Manómetros y patrones con certificado vigente



Regulación, bombas y actuadores

Equipos de control y accionamiento que definen la estabilidad del proceso. El alcance se ajusta al tipo y a la condición del equipo.

Reguladoras y controladores

FR67

1301

1303

1305

Big Joe

Controladores de nivel

Controladores de presión

Evaluación de componentes, limpieza, reparación, ajuste y verificación funcional. Se registra la condición de ingreso y el resultado final de cada equipo.

Bombas

- Inspección y desarme
- Diagnóstico
- Reparación
- Reemplazo o recuperación de componentes
- Armado
- Verificación funcional

El alcance depende del tipo y de la condición de la bomba, y se define tras el diagnóstico.

Actuadores y cajas reductoras

- Actuadores neumáticos
- Actuadores hidráulicos
- Cajas reductoras
- Inspección de componentes
- Mantenimiento y ajuste
- Verificación de funcionamiento



Mecanizado y recuperación

Capacidad propia de mecanizado dentro del mismo proceso de reparación: menos intermediarios, menos tiempos muertos.

Tornería

Trabajos de torno sobre componentes de válvulas y equipos.

Fresado

Mecanizado de piezas y alojamientos según requerimiento.

Recuperación

Restitución de componentes desgastados cuando es técnicamente viable.

Rectificación y ajuste

Corrección dimensional para restituir tolerancias de funcionamiento.

Terminación de superficies

Acabado de asientos y superficies de sellado.

Componentes simples

Fabricación según evaluación técnica y plano o muestra.

El mecanizado no es una línea aislada: es el **soporte directo de la reparación**. Recuperar un componente en el propio taller evita esperas de repuesto y acorta el plazo de entrega del equipo.



Servicios en campo y taller móvil

Dos modalidades complementarias: taller y campo. La elección depende del equipo, del tipo de prueba y de las condiciones de la instalación.

MODALIDAD A • TALLER

Condiciones controladas

Disponibilidad de herramientas y banco de pruebas, desarme completo, limpieza, inspección, reparación, mecanizado, armado, pruebas y elaboración de documentación técnica.

MODALIDAD B • CAMPO

Cerca de la operación

Desplazamiento a la instalación del cliente con taller móvil. Menores tiempos de traslado de equipos y atención en el lugar donde se produce la falla.

ALCANCE EN CAMPO

Mantenimiento de válvulas	Calibración de PSV	Engrase de válvulas
Intervenciones en boca de pozo	Reemplazo de válvulas	Inspecciones y diagnósticos
Asistencia técnica	Operarios y supervisión	Apoyo en paradas de planta

CONDICIONES DE LA INTERVENCIÓN EN CAMPO

Toda intervención está sujeta a las condiciones de seguridad del sitio, accesibilidad, disponibilidad de recursos y posibilidad técnica de realizar las pruebas requeridas. Cuando esas condiciones no se cumplen, el equipo se traslada a taller.



Metodología de trabajo

Ocho etapas trazables, desde la solicitud hasta la entrega del equipo con su documentación.

01 Recepción de la solicitud

Cliente, equipo, TAG, ubicación, condición informada, servicio solicitado y prioridad.

02 Relevamiento

Inspección inicial, antecedentes, verificación de información técnica y alcance preliminar.

03 Diagnóstico

Desarme, limpieza, inspección visual, control dimensional y registro de hallazgos.

04 Cotización y aprobación

Alcance, nivel de reparación, materiales, servicios adicionales y plazo estimado.

05 Ejecución

Mantenimiento, reparación, recuperación, mecanizado, reemplazo, ajuste y armado.

06 Verificación

Pruebas funcionales, hidráulica, estanqueidad, calibración y control final.

07 Documentación

Informe técnico, acta de prueba, certificado cuando corresponda y registro fotográfico.

08 Entrega

Equipo identificado, con observaciones y recomendaciones para el próximo mantenimiento.

Cada etapa queda asociada a una orden de trabajo, lo que permite informar el estado del equipo en cualquier momento del proceso.

Calidad y trazabilidad

Cada equipo se puede seguir desde su ingreso hasta la entrega. La documentación no es un anexo: es parte del servicio.

Identificación

- Identificación interna del equipo
- Registro del TAG del cliente
- Orden de trabajo
- Seguimiento del estado del trabajo

Control

- Identificación de instrumentos
- Control de certificados vigentes
- Procedimientos de trabajo
- Registros de inspección y prueba

Entrega documental

- Informe técnico
- Acta de prueba
- Certificado cuando corresponda
- Evidencia fotográfica

RECORRIDO DEL EQUIPO

Ingreso e identificación



Orden de trabajo



Registros de proceso



Prueba y control final

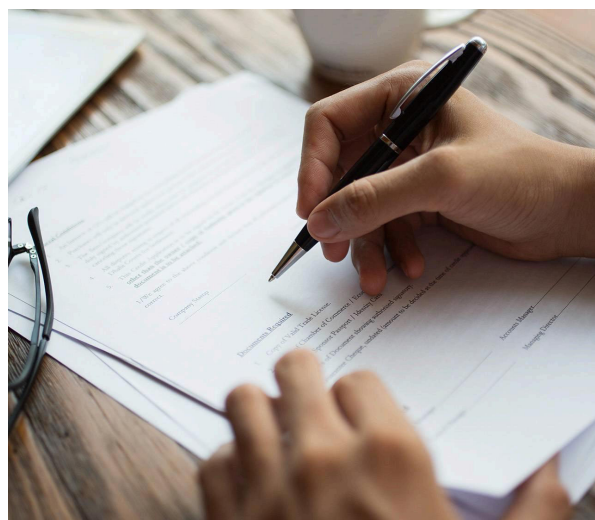


Informe y entrega

QUÉ RECIBE EL CLIENTE AL FINALIZAR

Informe técnico con el alcance ejecutado, acta de prueba con valores y tiempos, certificado cuando corresponda, registro fotográfico, identificación de los instrumentos y sus certificados de patrón cuando corresponda, más observaciones y recomendaciones.

- 01 Alcance ejecutado y componentes reemplazados o recuperados
- 02 Valores de prueba, tiempos de sostenimiento y resultado
- 03 Instrumento utilizado y certificado del patrón cuando corresponda
- 04 Observaciones y recomendaciones para el próximo mantenimiento



Seguridad y criterios técnicos

Los trabajos con presión y energías acumuladas se planifican antes de ejecutarse.

Análisis de riesgos

Evaluación previa de la tarea, del sitio y de las condiciones del equipo.

Elementos de protección personal

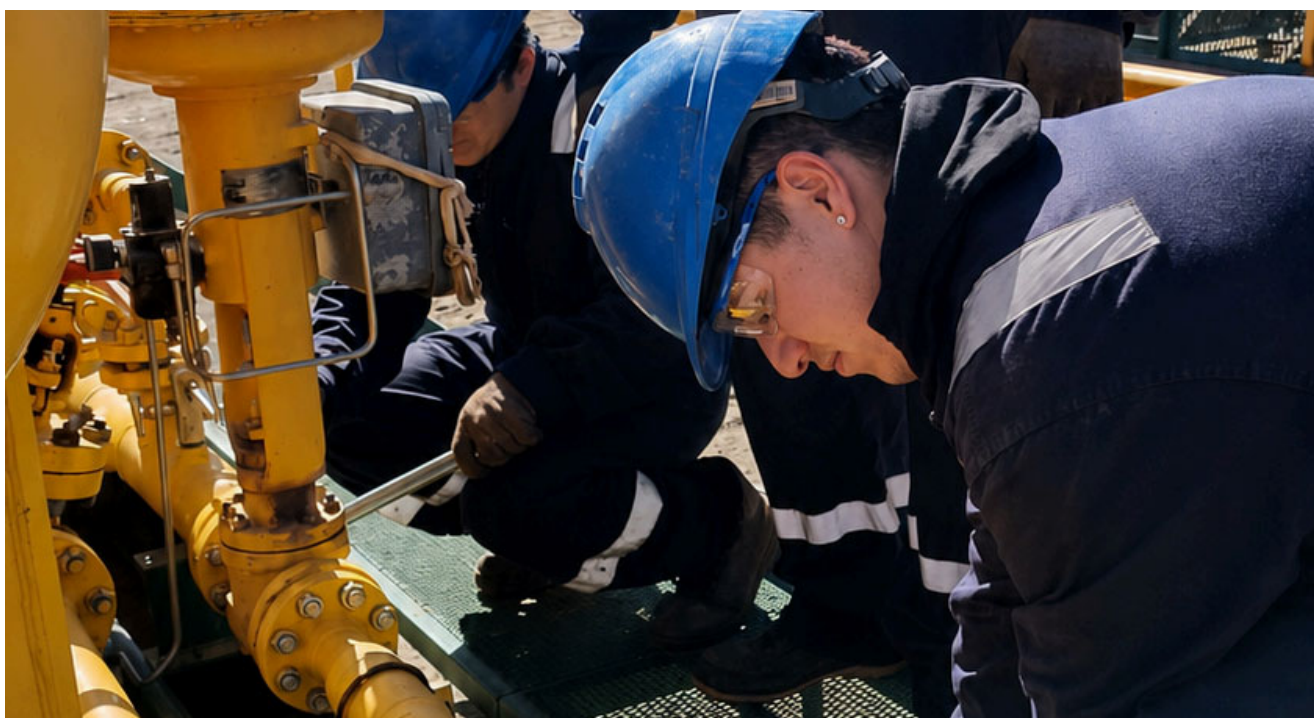
EPP acorde a la tarea y a los requisitos del cliente y del sitio.

Despresurización y bloqueo

Control de energías y bloqueos cuando la tarea lo requiere.

Zona de exclusión

Delimitación del área durante ensayos presurizados.



NORMAS Y REFERENCIAS TÉCNICAS POSIBLES

API 598

API 6D

API 526

ASME Sección VIII

ISO 5208

Especificaciones del fabricante

Procedimientos del cliente

“Las normas, criterios de aceptación y procedimientos aplicables se determinan según el tipo de equipo, su condición de servicio, la prueba solicitada y las especificaciones contractuales del cliente.”

Las referencias anteriores se citan como marco técnico posible. Valquen SRL no declara cumplimiento, certificación ni acreditación automática respecto de ninguna norma sin la evidencia documental correspondiente.

Ventajas de trabajar con Valquen

Radicados en Neuquén

Base en Plottier y cobertura en Neuquén y Río Negro: menores tiempos de traslado de equipos.

Taller y campo

La misma empresa resuelve en banco o en la instalación, según convenga al equipo.

Alcance integrado

Mantenimiento, mecanizado y pruebas dentro del mismo proceso y del mismo interlocutor.

Planificado y urgente

Capacidad de respuesta para paradas de planta y para requerimientos imprevistos.

Trazabilidad documental

Informes claros, actas, registros fotográficos y seguimiento por TAG y orden de trabajo.

Alcance adaptable

El servicio se ajusta a la criticidad del equipo y a la necesidad del cliente.

Solicite un relevamiento de sus equipos

Envíenos el listado de válvulas, PSV o equipos a intervenir con su TAG y condición informada. Coordinamos una visita técnica o la recepción en taller y devolvemos alcance, plazo estimado y cotización.

[RELEVAMIENTO EN SITIO](#)[COTIZACIÓN POR EQUIPO](#)[ALTA COMO PROVEEDOR](#)

Conversemos sobre sus equipos y prioridades operativas

RAZÓN SOCIAL Valquen SRL

DIRECCIÓN Jorge Newbery 1650, Plottier — Neuquén
(8316), Argentina

TELÉFONO +54 299 576-0374

WHATSAPP +54 299 576-0374

CORREO servicios@valquensrl.com.ar

SITIO WEB www.valquen.com.ar

COBERTURA Neuquén y Río Negro

REDES [LinkedIn / Instagram — pendiente]



Escaneá para acceder a nuestros servicios y datos de contacto.

Envíenos el listado de equipos con su TAG y condición informada.

Coordinamos la visita técnica o la recepción en taller y respondemos con alcance, plazo y cotización.

VALQUEN SRL • VQN

